



Utworzono 05-06-2023



[Wyślij zapytanie](#)
[o cenę](#)

Producent : **PPU MICRO**

MD-962-15 Moduł transportu i orientacji przestrzennej detalu

Wyślij zapytanie o ofertę: micro@micro.pl

Moduł orientacji przestrzennej **MD-962-15** realizuje pobranie detalu z magazynu załadowczego, sprawdzenie jego ułożenia i ewentualną korektę przed dalszymi etapami obróbki na linii produkcyjnej.

Detal jest transportowany do gniazda odbiorczego, w którym oczekuje na chwytak robota przemysłowego.

Podczas transportu detale przechodzą weryfikację jakości.

Stanowisko ma stanowić stacją pośrednią modelu linii produkcyjnej oraz umożliwiać pracę jako niezależnie stanowisko dydaktyczne.

Zadania realizowane na stanowisku: obsługa magazynu załadowczego, transport detalu, orientacja przestrzenna detalu

Minimalne wyposażenie:

- Konstrukcja stanowiska - stanowisko mobilne z serii MD-900, wyposażenie: 4 kółka z blokadą, półka na narzędzia/akcesoria w dolnej części stanowiska 1 kpl.
- Sterownik PLC: 24 wejścia, 16 wyjść, wyświetlacz LCD, zasilanie 24 V DC, komunikacja: Ethernet/USB, przewód komunikacyjny 1 szt.
- Oprogramowanie sterownika PLC licencja edukacyjna z nieograniczoną liczbą instalacji, oprogramowanie zawiera symulator pracy sterownika PLC, dostępne języki programowania: LD, FBD 1 szt.
- Zasilacz 24V DC min. 2 A 1 szt.
- Zestaw detali demonstracyjnych 1 kpl.
- Magazyn załadowczy 1 szt.
- Moduł orientacji przestrzennej detalu 1 kpl.
- Siłowniki pneumatyczne 1 kpl.
- Elektrozapory pneumatyczne 5/2, cewka 24 V DC 1 kpl.
- Zespół przygotowania powietrza, zawór odcinający 1 kpl.
- Czujnik położenia siłownika 1 kpl.
- Liniowa oś pneumatyczna lub elektryczna 1 szt.
- Chwytak detalu 1 szt.
- Przemysłowe czujniki identyfikacji detalu 1 kpl.
- Przyciski sterownicze i kontrolki 1 kpl.
- Gniazda: buforowe i odbiorcze 1 kpl.
- Koncentrator zadajnik sygnałów 24 V DC do sterownika PLC 1 kpl.
- Elementy łączeniowe i konstrukcyjne niezbędne do poprawnej pracy stanowiska 1 kpl.
- Dokumentacja techniczna i instrukcja obsługi 1 szt.

Zastosowania:

- Nauka podstaw automatyzacji przemysłowych linii technologicznych.
- Nauka pracy zespołowej przez współpracę poszczególnych stanowisk
- Nauka programowania sterowników PLC
- Zapoznanie się z czujnikami stosowanymi powszechnie w przemysłowych liniach technologicznych.
- Zapoznanie się z układami pneumatycznymi i elektropneumatycznym.
- Zapoznanie się z podstawowymi systemami handlingowymi (manipulatory Pick & Place).
- Nabycie umiejętności wyszukiwania usterek i uszkodzeń w systemach mechatronicznych.

Informacje dodatkowe:

- Producent: PPU MICRO
 - Istnieje możliwość doposażenia i/lub rozbudowy stanowiska na życzenie klienta.
 - Stanowisko posiada deklarację CE
 - Gwarancja 24 m-ce
 - Producent zapewnia przeszkolenie w zakresie obsługi stanowiska.
 - Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian na stanowisku bez obniżania jego funkcjonalności
-